

ARBEIDSBESKRIVELSE

Avretting på underlag av metall

Dato: 04.03.2009

Arbeidsbeskrivelse

Avretting på underlag av metall (ikke maritimt miljø)

Generelt

- Underlaget skal være stabilt, fast, tørt og rent, og fri for rust.
- Aluminium avfettes med grovrent og slipes.
- Andre metaller skal være rustbehandlet.
- Oksidasjon er typisk for aluminium, og derfor må aluminiumsoverflaten slipes.

Priming

- Priming har en viktig funksjon, for å sikre god vedheft.
- For beste resultat anbefaler vi at lokalets temperatur og den relative fuktigheten skal være mellom +10 - +20 °C og 30-60% RF.
- Prime med SCHÖNOX PX ufortynnet.
- Forbruk ca 150g pr. m².
- Påføring skjer med børste eller rulle til et jevnt sjikt, ikke tykt eller "sølepytter".
- Primet underlag avrettes etter 1-3 timer, senest etter 36 timer.

Avretting

- Avretting skal skje med SCHÖNOX US eller TX.
 - Avretting kan påbegynnes når primeren har tørket.
 - Bland pulver og rent kaldt vann til en klumpfri homogen masse med maskin visp, i en ren bøtte og fordel massen i ønsket sjiktkkelse.
 - Beste resultat oppnås når pulveret har samme temperatur som lokalet og vannet.
- Alternativt 2: Håndsparkling kan skje med SCHÖNOX DS, som er en ferdigblandet sparkel.
 - Påfør SCHÖNOX DS med en slett sparkel till max. 2 mm sjiktkkelse.
 - Priming er ikke nødvendig.

Å tenke på

- Bruk alltid rett vannmengde ved blanding. Vanntemperaturen skal være mellom +10-20°C.

- Ved lavere temperaturer og/eller dårlig ventilasjon forlenges tørketiden. Luftomsætningen bør være >0,5 ggr/time.
- De herdetider som er opplyst på sekken gjelder ved +18°C og 50% RF. Ved lavere temperaturer og høyere luftfuktighet forlenges herdetiden. Ved høyere temperaturer og lavere luftfuktighet, forkortes herdetiden
- Direkte sollys og luftdrag skal unngås.
- De beste forutsetningene fås om underlagets temperatur ligger mellom +10 - +20°C ved sparkling og herding.
- Ved høy temperatur og samtidig lav luftfuktighet, bør sparkelmassen overdekkes eller at det nye gulvmaterialet legges så fort sparkelmassen er tørr. Dette gjelder fremfor alt ved sparkling på svake underlag.
- Dilatasjonsfuger/bevegelsesfuger skal følge hele konstruksjonen, også i sparkelsjikt og den nye overflaten.

Produkter

- Schönox TX 3622
- Schönox US 3623
- Schönox PX 3716
- Schönox DS 3739

Verktøy

- Maskinvisp
- Børste
- Rull
- Bredsparkel
- Blandedunk