

**ARBEIDSBESKRIVELSE**

Avretting på malte

underlag

Dato: 04.03.2009

# Arbeidsbeskrivelse

## Avretting på malte underlag

### Generelt

- Malte underlag er ofte malinger basert på epoksy, alkyd mm.
- Underlaget skal være stabilt, fast, tørt og rent for olje og fett.
- Vanelig plastfarge fjernes helt. Øverige overflater vaskes med CASCO GROVRENT og slipes alltid.
- Vokset gulv er ikke brukelig som underlag. Må fjernes.
- Ved usikkerhet skal man alltid fjerne malingen helt.

### Priming

- Priming har to viktige funksjoner, dels for å hindre sparkelen å påvirke malingen og dels å sikre vedheften.
- For beste resultat anbefaler vi at lokalets temperatur og den relative fuktigheten skal være mellom +10 - +20 °C og 30-60% RF.
- Prime med SCHÖNOX PX.
- Forbruk ca 150g pr. m<sup>2</sup>.
- Påføring skjer med børste eller ruller til et jevnt sjikt, ikke tykt eller "sølepytter".
- Primet underlag avrettes tidligst 1-3 timer (tørr primer) og senest etter 36 timer.

### Avretting

- Avretting kan skje med SCHÖNOX SP-X, TX, US, SP, FIN, EF, AP eller APF.
  - Bland sparkelen med maskinvisp 600 v/m i et rent blandekar, til en klompfri og homogen masse.
  - Beste resultat oppnås når pulveret har samme temperatur som lokalet og vannet er krankaldt.
  - Fordel massen med slett sparkel opp til foreskrevet og ønsket sjikttykkelse.

## Å tenke på

- Bruk alltid rett vannmengde i blandingen. Vanntemperaturen skal være mellom +10-20°C.
- Ved lavere temperaturer og/eller dårlig ventilasjon forlenges tørketiden. Luftsirkulasjonen bør være >0,5 ggr/time.
- De herdetider som er oppgitt på forpakningene gjelder ved +18°C og 50% RF. Ved lavere temperaturer og høyere luftfuktighet, forlenges herdetiden. Ved høyere temperaturer og lavere luftfuktighet, forkortes herdetiden.
- Direkte sollys og vinddrag skal unngås.
- De beste forutsetninger oppnås når underlagets temperatur ligger mellom +10 - +20°C ved sparkling og herding.
- Ved høy temperatur, og samtidig lav luftfuktighet, bør sparkelmassen tildekkes eller at det nye gulvmaterialet legges så fort sparkelmassen er tørr. Dette gjelder fremfor alt ved sparkling på svake underlag.
- SCHÖNOX AP og APF behøver normalt ikke slipes, men kan slipes etter 4 timer.
- SCHÖNOX TX, US og SP-X kan slipes etter 3 timer.
- SCHÖNOX FIN og EF kan slipes etter 1 time.

## Produkter

- Schönox PX 3716
- Schönox SP-X 3796
- Schönox TX 3622
- Schönox US 3623
- Schönox HF 3641
- Schönox EF 3644
- Schönox AP 3621
- Schönox APF 3625

## Verktøy

- Maskinvisp
- Børste
- Ruller
- Bredsparkel
- Blandingsdunk 7805